

<p>ULJANIK d.o.o. za projektiranje i nadzor</p>	<p>Mate Bučara 9 Petrinja</p>	<p>GLAVNI PROJEKT ZA ISHOĐENJE GRAĐEVINSKE DOZVOLE za Dogradnju poslovne građevine - proizvodnog pogona za ekstruziju plastike i adaptacija dijela postojeće građevine k.č.br.3050/1 k.o. Beli Manastir, Bele Bartoka 29, Beli Manastir INVESTITOR: ECOCORTEC d.o.o. Bele Bartoka 29, Beli Manastir</p>	<p>Broj TD -07-03/14</p>	<p>srpanj 2014</p>
--	---------------------------------------	---	----------------------------------	------------------------

2 TEHNIČKI DIO – tekstualno obrazloženje

Za investitora ECOCORTEC d.o.o., Bele Bartoka 29 iz Belog Manastira, na k.č. br 3050/1 k.o. Beli Manastir (adresa čestice: ulica Bele Bartoka 29, Beli Manastir), u svrhu proširenja proizvodnih kapaciteta projektirana je adaptacija dijela pomoćnih prostorija unutar postojeće građevine te dogradnja proizvodne građevine – pogona za proizvodnju biorazgradivih pvc-folija.

Građevinska dozvola, prema ovom projektu, ishodi se za:

- dogradnju pogona za proizvodnju biorazgradivih folija,
- mješaonicu kemikalija kao posebne cjeline unutar dogradnje,
- adaptaciju pomoćnih radnih prostorija unutar postojeće građevine.

Ovim zahvatom nova proizvodnja biorazgradivih folija odvija se na jednoj novoj proizvodnoj liniji – estruderu, a uvažena je mogućnost naknadne ugradnje i druge proizvodne linije – drugog estrudera unutar prostora dograđene hale. Zahvat ugradnje drugog estrudera biti će predmet posebnog postupka.

Za dio građevine mješaonica kemikalija, zatražit će se uporabna dozvola prije završetka cjelokupne građevine sukladno članku 146, stavak 1 točka 2. Zakona o gradnji (NN 153/13).

Na građevinskoj čestici k.č.br.3050/1 k.o. Beli Manastir postojeća proizvodna građevina izgrađena je sukladno Građevinskoj dozvoli broj Ur.broj: 2168-11-03/01-05-09, Klasa: UP/I-381-03/05-01/52 od 13.rujna.2005. g. Građevina ima uporabnu dozvolu Ur.broj: 2158-01-22/13-08-03, Klasa: 361-05/08-01/16 od 13.veljače 2008. g.

Građevinska čestica prema vrijedećem dokumentu prostornog uređenja – UPU Belog Manastira odnosno PPUG Belog Manastira, smještenaje unutar zapadne proizvodne zone grada Belog Manastira. Ukupna površina građevinske čestice na kojoj se nalaze postojeća građevina i planirana dogradnja iznosi 9836 m².

Dogradnja je jednobrodna vertikalno simetrična hala u dvije visine s kosim dvostrešnim krovom nagiba 6,5°. Površina zatvorenog dijela građevine je cca 1522m².

Gabariti dogradnje su: širina (smjer zapad-istok) 25.80m, dužina 59.00m. Dogradnja na sjevernom kraju ima visinu u sljemenu 22.39m, dok na južnom kraju visina u sljemenu iznosi 10.92m . Visina strehe je cca 9.40m na nižem dijelu i 20.90m na višem dijelu građevine.

Uz istočnu fasadu dogradnje postavljaju se dva montažno demontažna silosa za sirovinu. Prpmjer jednog silosa je 3.57m, visine 19.2m, kapaciteta po cca 98 t.

Uz sjevernu među čestice postavlja se nova trafostanica u vlasništvu investitora gabarita: 4.78m x 4.98m visine vjenca 2.72 - 2.78m od kote uređenog terena.

2.1 Uvod

Postojeće stanje

Na građevinskoj parceli k.č. br 3050/1 k.o. Beli Manastir u ulici Bele Bartoka29 u Belom Manastiru izgrađena je građevina proizvodnog pogona za proizvodnju biorazgradivih folija Eccocortec, tlortne površine 51,16x30,76m.

Građevinska čestica u cijelosti je uređena prema Izvedbenom projektu koji je izradila tvrtka SIRRAH projekt d.o.o. Đakovština 3 iz Osijeka 2005 godine, glavni projektant Damir Vujčić dig.

Postojeća građevina izgrađena je u lijevom širokom dijelu građevinske čestice.

Građevinska čestica ima pristup na javnu prometnu površinu putem tri priključka, osigurana su i uređena parkirališna mjesta za automobile i automobile osoba smanjene pokretljivosti te pristupi svih vrsta interventnih

<p>ULJANIK d.o.o. za projektiranje i nadzor</p>	<p>Mate Bučara 9 Petrinja</p>	<p>GLAVNI PROJEKT ZA ISHOĐENJE GRAĐEVINSKE DOZVOLE za Dogradnju poslovne građevine - proizvodnog pogona za ekstruziju plastike i adaptacija dijela postojeće građevine k.č.br.3050/1 k.o. Beli Manastir, Bele Bartoka 29, Beli Manastir INVESTITOR: ECOCORTEC d.o.o. Bele Bartoka 29, Beli Manastir</p>	<p>Broj TD -07-03/14</p>	<p>srpanj 2014</p>
---	---------------------------------------	---	----------------------------------	------------------------

vozila, odnosno manipulativne površine za pristup kamiona za otpremu finalnih proizvoda. Postojeće zadovoljava i ne mijenja se.

Na građevinskoj čestici izvedena je kompletna komunalna infrastruktura – vodoopskrba, odvodnja, elektroopskrba, telekomunikacije te plinoopskrba.

- Vodoopskrba: postojeći priključak na javni cjevovod pitke vode zadovoljava buduće potrebe, ne mijenja se
- Odvodnja: postojeći priključak na javnu odvodnju zadovoljava buduće potrebe, ne mijenja se,
- Plinoopskrba; postojeći priključak na javnu instalaciju zemnog plina zadovoljava buduće potrebe, ne mijenja se,
- Telekomunikacije: postojeći priključak na javne ptt instalacije zadovoljava buduće potrebe, ne mijenja se,
- Elektroopskrba: zbog povećanih potreba postojeća trafostanica se rekonstruira, gradi se nova trafostanica za napajanje novih estrudera,

Na parceli je izvedena vanjska hidrantska mreža spojena na hidrantski vod iz vodomjernog okna na parceli s količinom vode u mreži prema dokumentiranom mjerenju ovlaštene tvrtke iznosi >23 l/sek uz tlak > 2.5 bara. Vanjski cjevovodi hidrantske mreže izvedeni su od cijevi PEHD d 125 PN. Instalacija zadovoljava buduće potrebe i ne dograđuje se.

Postojeća sanitarna i oborinska odvodnja je izvedena kao mješovita s spojem na javnu odvodnu instalaciju mješovitog tipa.

U postojećoj građevini izvedena je zaštita od požara unutrašnjom hidrantskom mrežom i aparatima S9.

Postojeća građevina zagrijava se u dijelu proizvodnog pogona toplozračno infraplinskim grijalicama, dok se u katnom dijelu grije radiatorima. Ulazni hal grije se podno. Hlađenje ulaznog i kancelarijskog prostora te laboratorije izvedeno je klasičnim sustavom klima uređaja.

Priprema tople vode (80/60°C) vrši se u plinskom turbo aparatu s spremnikom tople vode te se uz pomoć cirkulacijskih pumpi distribuira do radijatora, podnog grijanja isamostalnih grijača zraka u postojećem skladištu.

Za sve sanitarne prostore izvedena je po grupama centralna odsisna ventilacija preko zajedničkih krovnih odsisnih ventilatora. Ventilatori se nalaze i na postojećoj hali na krovu zajedno s prigušivačima buke. Upravljanje ventilatorima je elektropogonom. U postojećoj hali nije projektirana kanalna ventilacijska mreža.

Novo stanje

Na istoj građevinskoj čestici k.č.br. 3050/1 k.o. Beli Manastir na kojoj postoji građevina proizvodnog pogona za proizvodnju biorazgradive folije Ecocortec planirani su slijedeći radovi:

- dogradnja hale za smještaj dva stroja za ekstruziju plastike i mješaonica kemikalija
- adaptacija postojećeg katnog dijela – izvedba prizemnih garderoba s pratećim prostorima za uposlenike i kancelarijskog prostora u prvom katu

Ovaj glavni projekt u svim segmentima: zaštita od požara, zaštita na radu, strojarske instalacije, sprinkler instalacije, vodoopskrba i odvodnja, elektroinstalacija, ... sagledava postojeću građevinu i dogradnju kao jednu cjelinu.

Do promjene ulaznih parametara koji se definiraju u projektima mjera zaštite od požara i mjera zaštite na radu došlo je zbog nužnosti tehnološkog spajanja prostora postojeće hale i dogradnje te zbog promjene veličine postojećeg skladišta koje je zaseban požarni sektor visokog požarnog opterećenja.

<p>ULJANIK d.o.o. za projektiranje i nadzor</p>	<p>Mate Bučara 9 Petrinja</p>	<p>GLAVNI PROJEKT ZA ISHOĐENJE GRAĐEVINSKE DOZVOLE za Dogradnju poslovne građevine - proizvodnog pogona za ekstruziju plastike i adaptacija dijela postojeće građevine k.č.br.3050/1 k.o. Beli Manastir, Bele Bartoka 29, Beli Manastir INVESTITOR: ECOCORTEC d.o.o. Bele Bartoka 29, Beli Manastir</p>	<p>Broj TD -07-03/14</p>	<p>srpanj 2014</p>
--	---------------------------------------	---	----------------------------------	------------------------

Nova proizvodna hala je jednobrodna vertikalno simetrična hala u dvije visine s kosim dvostrešnim krovom nagiba 6,5°. Površina zatvorenog dijela građevine je cca 1522m².

Gabariti građevine su: širina (smjer zapad-istok) 25.80m, dužina 59.00m. Građevina na sjevernom kraju ima visinu u sljemenu 22.39m, dok na južnom kraju visina u sljemenu iznosi 10.92m. Visina strehe je cca 9.40m na nižem dijelu i 20.90m na višem dijelu građevine.

Prema uvjetima za potrebnom snagom struje izvesti će se nova TS u sjeveroistočnom dijelu parcele gdje će se instalirati i vanjski agregat – APD 40 A – ova TS je u vlasništvu Ecocorteca i ne izdvaja se u posebnu građevinsku i katastarsku česticu.

Tehnologija, proizvodni procesi i kapacitet proizvodnje

Tehnološki projekt je izložen u mapi XI glavnog projekta.

Ukupna godišnja proizvodnja postojećeg i dograđenog pogona predviđa se:

- proizvodnja pvc- folija: postojeća 600 t/god. + povećanje 600 t/god. = ukupno 1.200 t/god.
- Recikliranje pvc-folija: postojeće 80 t/god + povećanje 80 t/god. = ukupno 160 t/god.
- Razrjeđivanje koncentrata: postojeće 0 t/god., nova proizvodnja 30-50 t/god.

S očekivanim povećanjem u narednim periodima.

2.2 Prostorno planska dokumentacija

Vrijedeći dokument prostornog uređenja je UPU Belog Manastira („Službeni glasnik“ Grada Belog Manastira – 1/08 i 8/09) i PPUG Belog Manastira („Službeni glasnik“ Grada Belog Manastira – 5/06, 7/07 i 5/12)

Prema UPU u građevinska parcela k.č.br. 3050/1 k.o. Beli Manastir nalazi se u gospodarskoj zoni – zapadno od željezničke pruge, namjena (G) – gospodarska.

Postojeća parcela na kojoj se planira dogradnja ima površinu 9836m². Planirana dogradnjama tlocrtnu površinu 1522m².

Uvjetima iz provedbenih odredbi plana propisano je slijedeće :

- koeficijent izgrađenosti građevinske čestice max 0,6,
- za gospodarske građevine max. visina je 18,0 m. Iznimno visina građevina može biti i veća od 18,0 m kada je to nužno radi odvijanja proizvodno-tehnološkog procesa ili radi djelatnosti koja se u građevini odvija,
- 1 PM na 100m² bruto izgrađene površine,
- za sve građevine gospodarske, javne i društvene te športsko-rekreacijske namjene koje nisu na području obiteljskog, mješovitog i višestambenog načina gradnje nema ograničenja u površini zasebne građevne čestice,
- Na dijelu zasebne građevne čestice proizvodne, poslovne i ugostiteljsko-turističke namjene u pojasu širine min. 20,0 m od dvorišne međe koja graniči s građevnom česticom stambene, te javne i društvene namjene visina vanjskog obodnog zida građevine prema susjednoj građevnoj čestici može iznositi najviše 4,5 m od kote terena susjedne građevne čestice (neposredno uz među), uvećanih za ½ udaljenost od te dvorišne međe.
- Građevine proizvodne, poslovne i ugostiteljsko-turističke namjene koje graniče s građevnom česticom stambene te javne i društvene namjene, na dijelu zasebne građevne čestice u pojasu širine min. 20,0 m od dvorišne međe mogu imati max. visinu 10,0 m.

U spomenutim pogonima – postojećem i dogradnji predviđa se rad ukupno 10 postojećih i 12 novih zaposlenika. Zaštita od buke sprovodi se primarno lokacijom koja je udaljena od stambenih zona kao i oblogom pročelja koja se izvodi montažom IPN termopanela– negorivih koji su toplinska i zvučna zaštićena.

<p>ULJANIK d.o.o. za projektiranje i nadzor</p>	<p>Mate Bučara 9 Petrinja</p>	<p>GLAVNI PROJEKT ZA ISHOĐENJE GRAĐEVINSKE DOZVOLE za Dogradnju poslovne građevine - proizvodnog pogona za ekstruziju plastike i adaptacija dijela postojeće građevine k.č.br.3050/1 k.o. Beli Manastir, Bele Bartoka 29, Beli Manastir INVESTITOR: ECOCORTEC d.o.o. Bele Bartoka 29, Beli Manastir</p>	<p>Broj TD -07-03/14</p>	<p>srpanj 2014</p>
--	---------------------------------------	--	----------------------------------	------------------------

2.3 Oblik i veličina građevne čestice

Oblik, veličina i položaj građevne čestice k.č.br.3050/1 k.o.Beli Manastir prikazan je na posebnoj geodetskoj podlozi u grafičkim priložima projekta.

2.4. Namjena, veličina i građevinska (bruto) površina poslovne građevine

Namjena sklopa postojećeg proizvodnog pogona i dogradnje hale uključivo i adaptaciju dijela prostora postojeće građevine) je proizvodna – proizvodnja klasične i biorazgradive folije ekstruzijom polietilenskih granula i razrjeđivanje i miješanje kemijskih koncentrata.

U prostoru za razrjeđivanje i miješanje kemijskih koncentrata se vrši priprema finalnog proizvoda. Sirovina se doprema u ambalaži (plastične ili limene zatvorene posude) sa označenim informacijama o sirovini te podacima o zapaljivosti, otrovnosti i uputama za rukovanje. Kemijski koncentrat je topiv u vodi te u dodiru sa zrakom ne izaziva kemijsku reakciju.

Miješanje je proces u kojem se kemijski koncentrat razrjeđuje s vodom, vrši se u zatvorenim miješalicama koje su spojene na dovod vode.

Prostor je odvojen protupožarnim zidom od ostalog dijela proizvodnog pogona i drugih funkcionalnih cjelina.

Nova proizvodna hala je jednobrodna vertikalno simetrična hala u dvije visine s kosim dvostrešnim krovom nagiba 6,5°. Gabariti građevine su: širina (smjer zapad-istok) 25.80m, dužina 59.00m. Građevina na sjevernom kraju ima visinu u sljemenu 22.40m, dok na južnom kraju visina u sljemenu iznosi 10.90m . Visina strehe je cca 9.40m na nižem dijelu i 20.90m na višem dijelu građevine.

Građevinska bruto površina dogradnje iznosi 1522m².

2.5 Uvjeti za oblikovanje građevina

Sklop postojećeg i dograđenog proizvodnog pogona primarno je oblikovan osnovnim volumenima u arhitektonskom i urbanističkom smislu. Ostali elementi otvori/prozori, vrata i prolazi za viličare kao i cisterne imaju u oblikovanju sekundarno značenje.

Predviđa se posvetiti pažnju teksturi odnosno boji termopanela kao važnom dijelu oblikovanja ploha primarnog volumena.

2.6 Uvjeti za nesmetano kretanje invalidnih osoba

Prilikom izrade ovog glavnog projekta vodilo se računa da su svi nužni sadržaji unutar građevine pristupačni osobama smanjene pokretljivosti (sukladno Pravilniku o osiguranju pristupačnosti građevina osobama s invaliditetom i smanjene pokretljivosti - NN 78/13).

To znači da su u prostorima izbjegnute komunikacijske i orijentacijske smetnje koje osobu smanjene pokretljivosti mogu ometati i spriječavati u nesmetanom pristupu, kretanju i boravku .

Od mjera kojima se to ostvaruje možemo spomenuti slijedeće: pristup prema unutašnjim prostorima za izvedeni su u istoj koti poda (+2-3cm) kao i vanjski teren, sve oznake pristupačnosti biti će izvedene prema propisu, sva vrata za ulaz u zatvoreni prostor su širine minimalno 90 cm.

U poslovnoj građevini ne planira se rad osoba smanjene pokretljivosti.

2.7. Uvjeti za uređenje građevne čestice, zelenih i parkirališnih površina

Građevinska čestica na kojoj se nalaze postojeća poslovna građevina i planiranadogradnjauređene su na slijedeći način:

- dvorište uređeno je prema prethodnom izvedbenom projektu za postojeću proizv. građevinu
- na parcelamasu ostvarene zelene površine u dovoljnoj površini prema UPU Belog Manastira
- položaj zelenih površina prema nacrtu situacije na PGP u
- parkiranje je riješeno sukladno prvoj stavki 35 PM za potrebe uposlenika (dimenzije parkirališnih mjesta su 2,5 x 5m) i 3 PM za osobe smanjene pokretljivosti (3,5x5m)

<p>ULJANIK d.o.o. za projektiranje i nadzor</p>	<p>Mate Bučara 9 Petrinja</p>	<p>GLAVNI PROJEKT ZA ISHOĐENJE GRAĐEVINSKE DOZVOLE za Dogradnju poslovne građevine - proizvodnog pogona za ekstruziju plastike i adaptacija dijela postojeće građevine k.č.br.3050/1 k.o. Beli Manastir, Bele Bartoka 29, Beli Manastir INVESTITOR: ECOCORTEC d.o.o. Bele Bartoka 29, Beli Manastir</p>	<p>Broj TD -07-03/14</p>	<p>srpanj 2014</p>
--	---------------------------------------	--	----------------------------------	------------------------

- odlaganje komunalnog otpada predviđeno je u kontejnerima uz rub građevinske parcele prema ulici Bele Bartoka

2.8 Konstrukcija građevine dogradnje i adaptiranih prostora

Dogradnja proizvodnog kompleksa se sastoji od dva odvojena zahvata, izgradnja nove proizvodne hale uz postojeći proizvodni pogon i proširenje uredskih prostora unutar postojeće zgrade. Namjena nove hale je proizvodni pogon odnosno smještaj uređaja i opreme.

Konstrukcija proizvodne hale

Nova proizvodna hala je jednobrodna vertikalno simetrična hala u dvije visine s kosim dvostrešnim krovom nagiba 6,5°. Površina zatvorenog dijela građevine je cca 1523m².

Gabariti građevine su: širina (smjer zapad-istok) 25.80m, dužina 59.00m. Građevina na sjevernom kraju ima visinu u sljemenu 22.39m, dok na južnom kraju visina u sljemenu iznosi 10.92m. Visina strehe je cca 9.40m na nižem dijelu i 20.90m na višem dijelu građevine.

Nosiva konstrukcija dogradnje su čelični stupovi i grede, pokrivena je i obložena IPN termopanelima. Nosivu konstrukciju čini poprečni okvir upet u oslonce. Stupovi su od valjanih profila, greda je simetrična dvostrešna rešetka promjenjive visine, upeta u stupove, izvedena od pravokutnih cijevi. Raspon poprečnog okvira je 25.00m. Nosači krovnog pokrova i zidnih termopanela su čelične kvadratne cijevi. Nosači zabata su valjani nosači.

Veze među elementima konstrukcije su zavari i vijčani. Prostorno je konstrukcija ukrućena s vjetrovnimspregovima u krovim i zidnim ravninama.

Kvaliteta čelika osnovnog materijala je S235, vijci klase 8.8. Antikorozivna zaštita konstrukcije se izvodi vrućim cinčanjem.

Temeljenje: Čelična konstrukcija se oslanja na temeljnu – podnu AB ploču d=20-25cm, obostrano armiranu.

Ploča po rubovima ima zadebljanje ukupne visine 70cm. Oslonjačkepločevine sa sidrenim vijcima ugrađuju se prije betoniranja. Podloga ispod temeljne ploče se izvodi, nakon širokog iskopa, zbijanjem u slojevima lomljenog kamenog materijala, ukupne debljine cca 40cm. Zbijenost podloge izražena preko modula stišljivosti treba biti Ms> 60 MPa.

Kvaliteta temeljnog tla određena je na temelju pregleda sondažnih rovova. Pojedini djelovi parcele, dijelom ispod građevine, na mjestima depresija, morat će imati znatno dublji široki iskop cca 60-140cm kako bi se došlo do glinovitih slojeva prihvatljive nosivosti. Zamjena materijala izvesti će se drobljenim kamenim materijalom, jednolike granulacije.

Požarna otpornost čelične konstrukcije: Analizom tehnološkog procesa, požarnog opterećenja, mogućnosti evakuacije zaposlenika u otvoren prostor, te ostalih aspekata ugroženosti od požara i prevencije nastanka požara, prema protupožarnom elaboratu, uz aktivne mjere zaštite od požara, ne traži se, sukladno propisima, vatrootpornost čelične konstrukcije i ista se izvodi bez dodatne vatrootporne zaštite.

Novi silosi sirovine: Uz istočnu fasadu dogradnje postavljaju se dva montažno demontažna čelična silosa za sirovinu – pe granulat. Promjer jednog silosa je 3.57m, visine 19.2m, kapaciteta po cca 98 t. Silosi su na vrhu povezani servisnim mostom. Postavljeni su na AB temeljnu ploču s rubnim ojačanjem. Punjenje silosa je iz autocisterne. Pražnjenje silosa je zračnim cijevnim transporterima.

Nova trafostanica: Uz sjevernu među čestice postavlja se nova trafostanica u vlasništvu investitora gabarita: 4.78m x 4.98m visine vjenca 2.72 - 2.78m od kote uređenog terena. Konstrukcija trafostanice je AB, temeljena na AB trakastim temeljima. U trafostanicu se ugrađuje jedan suhi transformator snage 1.000 kW za napajanje linije za estrudaciju. U trafostanici ima mjesta za još jedan takav transformator.

<p>ULJANIK d.o.o. za projektiranje i nadzor</p>	<p>Mate Bučara 9 Petrinja</p>	<p>GLAVNI PROJEKT ZA ISHOĐENJE GRAĐEVINSKE DOZVOLE za Dogradnju poslovne građevine - proizvodnog pogona za ekstruziju plastike i adaptacija dijela postojeće građevine k.č.br.3050/1 k.o. Beli Manastir, Bele Bartoka 29, Beli Manastir INVESTITOR: ECOCORTEC d.o.o. Bele Bartoka 29, Beli Manastir</p>	<p>Broj TD -07-03/14</p>	<p>srpanj 2014</p>
--	---------------------------------------	---	----------------------------------	------------------------

Konstrukcija proširenja uredskih prostorija

Unutar postojeće zgrade, uredski prostori, garderobe i sanitarije će se proširiti prema prostoru skladišta. U prizemlju će se prostorije garderoba i sanitarija odvojiti od skladišta i proizvodnog pogona vatrootpornim zidom F90. Nosiva konstrukcija kata je od čeličnih stupova i greda povezanih spregnutom AB pločom. Prostorije će se prostorno odvojiti koristeći GK pregradne zidove

2.9 Mjere zaštite od požara

Mjere zaštite od požara prikazane su u Mapi VIII:ELABORAT MJERA ZAŠTITE OD POŽARA koje ja sastavni dio glavnog projekta.

Mjere zaštite od požara projektirane su sukladno Zakonu o zaštiti od požara (NN 92/10), Pravilniku o otpornosti na požar i drugim zahtjevima koje građevine i građevinski proizvodi moraju zadovoljiti u slučaju požara, austrijskim smjericama TRVB 100, 126 i prema DIN-u 4102.

Vatrogasni pristup interventnog vatrogasnog vozila do predmetne građevine kao i operativna ploha za rad osigurani su na građevinskoj čestici pri uređivanju terena pri gradnji prethodne postojeće hale i nalaze se s tri strane dogradnje hale. Udaljenost ovih površina od građevine nije veća od 5m.

Prema ugroženosti građevine i planiranim mjerama zaštite od požara promatraju se obje građevine -postojeća i dogradnja zajedno, dakle kao jedna građevina.

Za postojeću građevinu utvrđeno je srednje požarno opterećenje manje od 1000MJ/m² te spada u IV kategoriju otpornosti prema požaru te u kategoriju K4 tehnološkog procesa ugroženosti od požara – Elaborat mjera zaštite od požara postojeće građevine.

Postojeća građevina je podijeljena u nekoliko požarnih sektora i to:

PS 1 – proizvodna hala - prizemlje, PS 2 požarni sektor skladišta - prizemlje, PS 3 – požarni sektor ulaznog hala - prizemlje, BG - požarni sektor blagovaonice i garderoba - prizemlje, PS 4- požarni sektor ureda na prvom katu, PS 5- požarni sektor laboratorija na drugom katu, PS 6 – požarni sektor niskonaponskog napona - prizemlje i PS 7 – požarni sektor kompresorske stanice – prizemlje.

U postojećoj poslovnoj građevini se iz polietilenskog granulata koji se automatski doprema iz silosa pored građevine u stroju za ekstruziju proizvode plastični proizvodi. U spremištu se privremeno čuvaju aditivi/koncentrati koji se dodaju polietilenskom granulatu radi određivanja svojstava folije. Aditivi se čuvaju u skladištu, na metalnim regalima u originalnoj ambalaži. Volumen spremišta aditiva/koncentrata < 300m³.

Spremište sirovine i ambalaže u postojećoj građevini se prema osnovnom elaboratu mjera zaštite od požara deklarira kao prostor s požarnim opterećenjem većim od 2GJ/m² što ga svrstava u prostore s visokim požarnim opterećenjem.

Smanjivanjem površine spremišta smanjuje se i efektivni volumen aditiva koji se može spremati u njega- 0,63 dosadašnjeg efektivnog volumena –no spremište ostaje u istom režimu zaštite od požara.

Postojeća građevina ostaje nepromijenjena u odnosu na postojeće stanje osim u slijedećim dijelovima:

- dograđuje se još jedna garderoba s kupaonicama u prizemlju postojeće građevine – požarno opterećenje dogradnje je manje od 1000MJ/m²
- dogradnja se vrši u dijelu postojećeg prizemnog skladišta aditiva koje je poseban požarni sektor zaštićen prema okolnim prostorima protupožarnim preprekama – zidovima i vratima vatrootpornosti T90.
- postojeće skladište koje je imalo površinu od 113,47m² smanjuje se na površinu od 71,80m² i ostaje u istoj namjeni s svim protupožarnim pregradama zidova i vrata vatrootpornosti T90
- garderobe i kupaonice koje se dograđuju priključuju se požarnom sektoru BG prizemlja postojeće građevine koji je štichen vatrootpornim pregradama prema skladištu – T90 i ostalim dijelovima hale T 30
- na katu upravnog dijela a iznad dograđenih garderoba odnosno kupaonica formira se veća kancelarija koja se priključuje požarnom sektoru PS4 uredi kata koji je u odnosu na ostatak prostora poslovnih građevina zaštićen kao požarni sektor vatrootpornosti T30, a prema ostatku skladišta vatrootpornim zidom T90

<p>ULJANIK d.o.o. za projektiranje i nadzor</p>	<p>Mate Bučara 9 Petrinja</p>	<p>GLAVNI PROJEKT ZA ISHOĐENJE GRAĐEVINSKE DOZVOLE za Dogradnju poslovne građevine - proizvodnog pogona za ekstruziju plastike i adaptacija dijela postojeće građevine k.č.br.3050/1 k.o. Beli Manastir, Bele Bartoka 29, Beli Manastir INVESTITOR: ECOCORTEC d.o.o. Bele Bartoka 29, Beli Manastir</p>	<p>Broj TD -07-03/14</p>	<p>srpanj 2014</p>
---	---------------------------------------	---	----------------------------------	------------------------

Konstrukcija novih garderoba i kupaonica planira se izvesti kao AB spregnuta čelična konstrukcija na slijedeći način:

- uz postojeći vatrotponi zid PS BG i na kraju garderobnog prostora postaviti će se vertikalni čelični stupovi koji će putem čeličnih stropnih greda nositi valovitu limenu ploču na koju će se izliti abetonska stropna ploča kata
- zid kata dogradnje izvesti će se kao čelična konstrukcija stupova do visine krova
- zidovi prema preostalom skladištu izvesti će se s oblogom od vatrootptonih gipskartonskih ploča
- pojas koji dotiče krovnu konstrukciju obložiti će se obostrano u odnosu na razdjelni zid obostrano u širini 1m vatrootpornim gips kartonskim pločama
- spoj postojeće hale i hale dogradnje izvesti će se u visini cca 4m kao otvoreni u dijelu prolaza vozila i radnika – zatvaranje ovih vrata moguće je izvesti običnim rolo podiznim vratima
- svi prodori na mjestima pregrada između dva požarna sektora brtviti će se vatrootpornim brtvilima koja imaju vatrootpornost najmanje kao i viši požarni sektor.

Konstrukcija dogradnje hale je čelična konstrukcija bez vatrootpornosti, temeljna na armiranobetonskim temeljima odnosno armiranobetonskoj temeljnoj ploči s zadebljanim rubom. Vanjska zidna i krovna obloga je od termopanela ispunjenih poliuretanom d=100mm. Na krovu dogradnje postavljaju se mjestimično i prozirni hibridni krovni svjetlarnici.

Pregradni zid između prostora hale i mješavine kemikalija ima čeličnu potkonstrukciju, na strani do kemikalija jednostrano obložen vatrootpornim panelima F90 s ispunom od kamene vune. Pojas koji čini ovaj prostor vatrootpornim u odnosu na ostale prostorije izvesti će se konzekventno po linijama širine min 1m u odnosu na granice prostora. Vrata u pregradnom zidu su također F90.

Namjena prostora planirane dogradnje hale je:

- proizvodni pogon za dva stroja za ekstruziju plastike
- miješanje kemijskih poluproizvoda u finalne proizvode.

Građevina dogradnje ima volumen od 18.601 m³ te spada u IV kategoriju otpornosti prema požaru te u kateg. K4 tehnološkog procesa ugroženosti od požara , 729MJ/m²<1000MJ/m² – nisko požarno opterećenje. Dogradnja proizvodne hale planira se izvesti podijeljena na požarne sektore na slijedeći način

- hala za ekstruziju plastike priključuje se PS 1 – proizvodna hala postojeće građevine koja sada zajedno ima površinu od 2772 m², požarni sektor ostaje iste vatrootpornosti T30 prema PS 1 I BG, dok prema požarnim sektorima PS 3, PS 6, PS 7 i požarnom sektoru sprinkler stanice SS ima vatrootpornost T90
- PS SS – sprinkler stanica koja prema požarnom sektoru PS 1 ima unutrašnju fasadu vatrootpornosti T90
- sektor PS SS ima površinu od cca 14m² i volumen od cca 42m³
- spremište koncentrata zajedno s prostorom doziranja i razrijeđivanja također se odvaja u posebni požarni sektor PS 8, površina ovoga sektora iznosi 210,90m², otprema finalnih proizvoda je dnevna, vrata prema hali su F90 i imaju cilindar za zatvaranje, s unutrašnje strane panik polugu i odgov. piktogram

Odimljavanje dogradnje hale vršiti će se preko otklopnih prozora na pročeljima.

Svi postojeći radni prostori kao i novi odnosno dograđeni imaju po dva sigurna evakuacijska izlaza.

Evakuacija radnika u slučaju požara ili druge nezgode omogućena je u nivou prizemlja iz prostora dograđene proizvodne hale preko jednog izlaza direktno na vanjski prostor ili preko drugog u prostor drugog požarnog sektora putem izlaznih vratiju u razini podova koji se visinski razlikuju maksimalno 2cm, s time da udaljenost sa bilo kojeg mjesta ne prelazi duljinu od 50m što je u skladu sa čl. 14. Pravilnika o zaštiti na radu za radne i pomoćne prostorije i prostore (NNRH br.6/84 i 42/05). Svi putevi evakuacije biti će propisno označeni, čisti i prohodni. Na putevima evakuacije i evakuacijskim stazama projektirana je protupanična rasvjeta koja osigurava napuštanje na siguran način i u najkraćem mogućem roku.

<p>ULJANIK d.o.o. za projektiranje i nadzor</p>	<p>Mate Bučara 9 Petinja</p>	<p>GLAVNI PROJEKT ZA ISHOĐENJE GRAĐEVINSKE DOZVOLE za Dogradnju poslovne građevine - proizvodnog pogona za ekstruziju plastike i adaptacija dijela postojeće građevine k.č.br.3050/1 k.o. Beli Manastir, Bele Bartoka 29, Beli Manastir INVESTITOR: ECOCORTEC d.o.o. Bele Bartoka 29, Beli Manastir</p>	<p>Broj TD -07-03/14</p>	<p>srpanj 2014</p>
--	--------------------------------------	---	----------------------------------	------------------------

Nestankom mrežnog napona dolazi do automataskog paljenja predmetnih svjetiljki (opremljene su vlastitim akumulatorskim baterijama). Svjetiljke imaju projektiranu autonomiju rada od 90min. Nivo osvjetljenosti za evakuacijske puteve definiran je u širini do 2m i to:

- 1lx na centralnim osima u širini od 1m
- 0,5lx na preostalom dijelu širine puta

Podloga svjetiljki koje označavaju puteve evakuacije mora biti obojana u zelenu boju, a oznake na svjetiljkama bijele boje.

- građevine postojeće i dogradnje hale opremljene su sprinkler sustavom – niži dio dogradnje hale ima medij vodu, a viši dio pjenu

- u slučaju potrebe vatrogasne intervencije i gašenja vodom u građevini su predviđena tipkala za isključenje električne energije. Tipkala su postavljena kod glavnih ulaza u pojedine građevine kako će biti prikazano u Projektu elektroinstalacija.

Prostori garderoba s kupaonicama imaju prvi siguran izlaz u razini prizemlja direktno na vanjski prostor i drugi preko požarnog sektora proizvodne hale.

Prostori katnog uredskog prostora – kancelarije – imaju izlaz preko požarnog stubišta i ulaznog hala direktno na vanjski prostor odnosno izlazom na most iznad stroja u drugi požarni sektor.

Prostor skladišta za kemikalije koje se miješaju do finalnog proizvoda ima prvi izlaz direktno u nivou prizemlja na vanjski prostor odnosno drugi u požarni sektor proizvodne hale – kod ovog prostora moguće je napraviti i dva izlaza na vanjski prostor.

U dogradnji proizvodne hale planira se zaposliti do cca 10 osoba, rad u dvije smjene.

Projektirani sigurni izlazi zadovoljavaju dimenzijama propisane širine odnosno visine.

Postojeća građevina je s obzirom na izvedbu unutrašnje i vanjske hidrantske mreže napravljena prema „ Pravilniku o tehničkim normativima za hidrantske mreže za gašenje požara“.

U dogradnji i postojećoj proizvodnoj hali je slijedeća oprema za gašenje požara:

- automatski sustav za gašenje tipa sprinkler, instalacija pogonjena vodom iz podzemne cisterne vode kapaciteta 100m³ s hidropumpom koja je smještena u prostoru sprinkler stanice
- cisterna se puniti oborinskom vodom s mogućnošću automatskog dopunjavanja iz mreže vodoopskrbe
- unutrašnja hidrantska mreža napajana je iz sustava javne vodoopskrbne mreže
- vanjska hidrantska mreža - napajana je iz sustava javne vodoopskrbne mreže (prema mjerenju qh linije na tri hidranta: tlak 2,7bar i izdašnost vode od 23,71l/sec - zadovoljava)
- potreban broj aparata za početno gašenje požara

Aparati za gašenje požara postavljaju se na lako uočljiva i trajno pristupačna mjesta, tako da ručka za nošenje aparata ne smije biti na visini većoj od 1,5m mjereno od poda, prema čl. 14 Pravilnika o vatrogasnim aparatima (NN br.101/11). Mjesto postavljanja vatrogasnog aparata u prostorijama čija je površina veća od 50m² označava se naljepnicom sukaldno važećoj hrvatskoj normi HRN ISO 6309, a naljepnica mora biti obojena pretežito bojom RAL 3000, i mora biti postavljena dovoljno visoku da njenu uočljivost ne ometa sadržaj prostora.

Prostori za osoblje i dogradnja prizemnog i katnog dijela u zahvatu adaptacije dijela prostora u postojećoj građevini biti će štice unutrašnjim hidrantima, sustavom vatrodoyave i aparatima S9 za početno gašenje požara, sigurnosna rasvjeta evakuacijskih puteva, tipkalo za isključivanje napajanja električnom energijom

2.10 Mjere zaštite na radu

Mjere zaštite na radu prikazane su u Mapi IX: Elaborat mjera zaštite na radu.

Predviđa se pokusni rad u trajanju do 90 dana za stavljanje u pogon ekstrudera plastike te mješaonice kemikalija. U skladu sa člankom 30 Zakona o izmjenama i dopunama zakona o zaštiti na radu (NN 114/03) i čl. 93 Zakona o zaštiti na radu (NN 59/96) pri projektiranju građevine primijenjeni su propisi zaštite na radu.

1. OPIS NAMJENE I RADNIH POSTUPAKA KOJI IMAJU UTJECAJA NA STANJE U RADNOM I ŽIVOTNOM OKOLIŠU

<p>ULJANIK d.o.o. za projektiranje i nadzor</p>	<p>Mate Bučara 9 Petrinja</p>	<p>GLAVNI PROJEKT ZA ISHOĐENJE GRAĐEVINSKE DOZVOLE za Dogradnju poslovne građevine - proizvodnog pogona za ekstruziju plastike i adaptacija dijela postojeće građevine k.č.br.3050/1 k.o. Beli Manastir, Bele Bartoka 29, Beli Manastir INVESTITOR: ECOCORTEC d.o.o. Bele Bartoka 29, Beli Manastir</p>	<p>Broj TD -07-03/14</p>	<p>srpanj 2014</p>
---	---------------------------------------	---	----------------------------------	------------------------

Namjena predviđene građevine–proizvodnog pogona – postojećeg i dogradnje je slijedeća – proizvodnja biorazgradive folije, reciklaža dijela otpada plastike, ekstruzija plastike te razrjeđivanje kemikalija korištenjem dviju mješalica ukupnog kapaciteta 6000l.

U građevini se planira (dvosmjenski) rad do 8 osoba u postojećem proizvodnom pogonu i 6 osoba u dograđenom proizvodnom dijelu.

Za potrebe uposlenika izvedena je jedna grupa sanitarnih pomoćnih prostorija a u sklopu adaptacije se izvodi još jedna grupa.

2. OPASNOSTI I ŠTETNOSTI KOJE PROIZLAZE IZ PROCESA RADA I NAČIN NA KOJI SE ISTE UKLANJAJU

Radnici koji će raditi u građevini mogu biti izloženi nizu opasnosti koje uvjetno možemo svrstati u pojedine grupe:

- tjelesno naprezanje

Radnici koji će raditi u prikazanoj proizvodnji, a koji će raditi pretežno stojeći mogu biti izloženi povećanim opasnostima od umora, te će isti koristiti dnevni odmor i zaštitnu obuću. Povećanim opasnostima mogu biti izloženi i radnici koji će raditi na miješanju praškastih sirovina koji će pri radu koristiti zaštitne rukavice i maske. Isti prostor u kome se vrši miješanje biti će opremljen dodatnom granom ventilacije.

- mehaničke opasnosti

U radnim prostorima može doći pod određenim uvjetima do fizičkog ozljeđivanja zbog čega će se pri radu koristiti zaštitna oprema.

- opasnosti od električne struje

Opasnost od udara električne struje i način njena otklanjanja predmet je posebnog poglavlja a biti će detaljno opisan u projektu električnih instalacija.

- štetnosti uzrokovane prašinama i parama

Opasnosti od prašine mogu biti izloženi jedino radnici koji rade na miješanju praškastih sirovina koji će za zaštitu koristiti zaštitne rukavice i maske

- kemijske štetnosti

u proizvodnom procesu – doziranju i miješanju kemijskih koncentrata nalazi se jedna tvar koja ima otrovnost prema deklaraciji opasnu za čovjeka koji s njom rukuje – u tu svrhu spremište koncentrata se nalazi pod ključem a pristup u njega moraju imati min. dvije osobe istovremeno, u slučaju nezgode, rasipanje ili drugo rasuti materijal se ispire prema tankvani, električne instalacije izvedene su u S – izvedbi, postavljena je zasebna ventilacija prostora spremišta zbog mogućnosti da se uslijed koncentracije otrovne tvari stvori eksplozivna smjesa

- biološke štetnosti

Ovakve štetnosti ne postoje u proizvodnji

- slaba osvjetljenost

U zgradi je osigurana umjetna rasvjeta svih prostora u skladu sa propisima, a gdje je moguće i prirodna osvjetljenost preko prozora i nadsvjetla.

- rad na visini većoj od tri metra

Ovakva opasnost ne postoji jer se radni proces odvija na razini prizemlja, odnosno kata u kancelarijskom dijelu.

- opasnost od požara i eksplozije

Građevina je štice od požarne opasnosti sustavima vatrodjave, sprinkler instalacije, unutrašnjom i vanjskom hidrantskom mrežom te aparatima za početno gašenje požara, električne instalacije izvedene su u S – izvedbi, postavljena je zasebna ventilacija prostora spremišta zbog mogućnosti da se uslijed koncentracije tvari stvori eksplozivna smjesa

- opasnost od zračenja

Ovakva opasnost ne postoji.

- opasnost od buke

Strojevi na kojima počiva proizvodni ciklus imaju nisku razinu buke pri radnom procesu

3. PREDVIDIV BROJ ZAPOSLENIH PREMA SPOLU

Predviđa se rad u dvije smjene (8 sati) do ukupno 14 uposlenika + 12 uposlenika u dogradnji.

<p>ULJANIK d.o.o. za projektiranje i nadzor</p>	<p>Mate Bučara 9 Petrinja</p>	<p>GLAVNI PROJEKT ZA ISHOĐENJE GRAĐEVINSKE DOZVOLE za Dogradnju poslovne građevine - proizvodnog pogona za ekstruziju plastike i adaptacija dijela postojeće građevine k.č.br.3050/1 k.o. Beli Manastir, Bele Bartoka 29, Beli Manastir INVESTITOR: ECOCORTEC d.o.o. Bele Bartoka 29, Beli Manastir</p>	<p>Broj TD -07-03/14</p>	<p>srpanj 2014</p>
---	---------------------------------------	---	----------------------------------	------------------------

4. ERGONOMSKA PRILAGODBA MJESTA RADA AKO JE NA NJEMU PREDVIĐEN RAD OSOBE S INVALIDITETOM

U građevini se ne predviđa rad invalida.

5. TEHNIČKA RJEŠENJA KOJA OMOGUĆUJU PRISTUP OSOBI S INVALIDITETOM GRAĐEVINI SUKLADNO POSEBNOM PROPISU

U projektnoj dokumentaciji poštivane su odredbe Pravilnika o osiguranju pristupačnosti građevina osobama s invaliditetom i smanjene pokretljivosti - 78/13.

6. POPIS OPASNIH RADNIH TVARI ŠTETNIH PO ZDRAVLJE KOJE SE U PROCESU RADA KORISTE, PRERAĐUJU ILI NASTAJU TE NJIHOVE KARAKTERISTIKE

U građevini se ne predviđa rad kod kojeg se stvaraju štetne tvari opasne po zdravlje. Tvari koje se koriste u proizvodnju imaju nisku razinu kemijske štetnosti, jedino njihova granulacija odnosno prašnost predstavljaju potencijalnu opasnost od koje će biti zaštićeni zaštitnim sredstvima

7. PRIMJENA PROPISA ZAŠTITE NA RADU KOJI SE ODOSE NA LOKACIJU OBJEKTA, ODSTRANJIVANJE ŠTETNIH OTPADAKA, RADNE I POMOĆNE PROSTORIJE I DRUGO

Tokom projektiranja primijenjena su pravila zaštite na radu u skladu sa Pravilnikom o zaštiti na radu za mjesta rada – NN 29/13, kao što je vidljivo iz opisa .

2.11 Mjere zaštite okoliša

Ispravno odabranim i vođenim tehničko tehnološkim procesom, adekvatnom ugradnjom kvalitetne opreme, ispravnim i kontroliranim korištenjem sirovina i ostalih tvari, te ispravnim načinom njihova skladištenja, održavanjem optimalnih radnih uvjeta, ispravno odabranim načinima obrade otpadnih tvari (tekućih, plinovitih i krutih) te postupaka u cilju sniženja opterećenja od buke, nastat će minimalna količina otpadnih tvari, koja neće djelovati na promjenu kakvoće okoliša planiranog zahvata.

Kod planiranja zahvata primijenili su se standardi koji postavljaju kriterije kod proizvodnje uređaja, opreme i sustava, kod ugradbe istih, kod građenja, kod testiranja sustava i provedbe kontrole.

Otpadne sanitarno-potrošne vode koje su nastale na lokaciji zahvata, odvodit će se u javni sustav odvodnje.

Čiste oborinske vode koje nastaju na krovnim i asfaltiranim ploham, skupljat će se putem sustava odvodnje (oborinske) i ispuštati u otvorene kanale.

U prostoru gdje se miješaju kemikalije predviđeno je oblikovanje poda nagibima da čini tankvanu iz koje se podnom odvodnjom eventualni prosuti materijal otprema u podzemnu cisternu izvan građevine. Za pražnjenje cisterne zadužiti će se ovlaštena komunalna služba.

Mreža sanitarnih, oborinskih i tehnoloških otpadnih voda, izgrađena je kao autonomna i na nju će se prikopčati i građevina dogradnje proizvodnog pogona. Nakon izvedbe odnosno dogradnje hale obvezno će se izvesti proba na nepropusnost koju će izvesti ovlaštena služba.

Otpad nastao na predmetnoj lokaciji kontrolirano će se sakupljati na privremene deponije (kontejneri za smeće) te sustavno i kontrolirano odvoziti od strane ovlaštene službe.

<p>ULJANIK d.o.o. za projektiranje i nadzor</p>	<p>Mate Bučara 9 Petrinja</p>	<p>GLAVNI PROJEKT ZA ISHOĐENJE GRAĐEVINSKE DOZVOLE za Dogradnju poslovne građevine - proizvodnog pogona za ekstruziju plastike i adaptacija dijela postojeće građevine k.č.br.3050/1 k.o. Beli Manastir, Bele Bartoka 29, Beli Manastir INVESTITOR: ECOCORTEC d.o.o. Bele Bartoka 29, Beli Manastir</p>	<p>Broj TD -07-03/14</p>	<p>srpanj 2014</p>
--	---------------------------------------	--	----------------------------------	------------------------

2.12 Uvjeti važni za provedbu zahvata u prostoru – Način i uvjeti za priključenje građevine dogradnje na prometnu površinu, komunalnu i drugu infrastrukturu

Prethodno je opisano priključenje cijele građevne čestice na javnu prometnu mrežu u koje se građevina dogradnje u cijelini uklapa.

Planirana građevina dogradnje priključiti će se na postojeće vodove komunalne infrastrukture: vodoopskrbu, odvodnju, plin, elektroinstalacije i telekomunikacije.

Projektom elektroinstalacija jake i slabe struje i gromobrana prikazano je detaljno rješenje novih elektroinstalacija. U projektu je predviđena i izgradnja nove trafostanice na sjeveroistočnom rubu parcele za snagu struje za rad oba ekstrudera koja je u vlasništvu Ecocorteca te se ne izdvaja u zasebnu građevinsku odnosno katastarsku česticu.

U Mapi III: PROJEKT VODOOPSKRBE I ODVODNJE prikazano je detaljno rješenje mreže vodoopskrbe i odvodnje.

U Mapi X: PROJEKT SPRINKLER INSTALACIJE prikazana je mreža novoinstalirane mreže sprinklera, sprinkler stanica nalazi se u građevini dogradnje na jugozapadnom uglu – dio sprinkler instalacije ima za medij vodu dok je viši dio pokriven medijem pjene.

U Mapi V: PROJEKT STROJARSKIH INSTALACIJA prikazane su detaljno sve strojarske instalacije koje obuhvaća ovaj glavni projekt.

ULJANIK d.o.o. za projektiranje i nadzor	Mate Bučara 9 Petrinja	GLAVNI PROJEKT ZA ISHOĐENJE GRAĐEVINSKE DOZVOLE za Dogradnju poslovne građevine - proizvodnog pogona za ekstruziju plastike i adaptacija dijela postojeće građevine k.č.br.3050/1 k.o. Beli Manastir, Bele Bartoka 29, Beli Manastir INVESTITOR: ECOCORTEC d.o.o. Bele Bartoka 29, Beli Manastir	Broj TD -07-03/14	srpanj 2014
--	------------------------------	---	-------------------------	----------------

2.13. Detaljni pokazatelji građevine

Građevinska čestica na kojoj se nalazi postojeća poslovna građevina i planirana dogradnja u cijelosti su uređene prema Izvedbenom projektu koji je izradila tvrtka SIRRAH projekt d.o.o. Đakovština 3 iz Osijeka 2005 godine, glavni projektant Damir Vujčić dig.

Nova proizvodna hala - dogradnja je jednobrodna vertikalno simetrična hala u dvije visine s kosim dvostrešnim krovom nagiba 6,5°. Površina zatvorenog dijela građevine je cca 1523m².

Gabariti građevine su: širina (smjer zapad-istok) 25.80m, dužina 59.00m. Građevina na sjevernom kraju ima visinu u sljemenu 22.39m, dok na južnom kraju visina u sljemenu iznosi 10.92m. Visina strehe je cca 9.40m na nižem dijelu i 20.90m na višem dijelu građevine.

Lokacija : građevinska parcela k.č. 3050/1 k.o. Beli Manastir, Bele Bartoka 29, Beli Manastir

Ukupna obračunska površina građevinske čestice k.č.br.3050/1 k.o. Beli Manastir	9836	m2
- najmanja udaljenost sklopa građevine od međa vlastite građevne čestice:		
jug	35,33	m
istok	14,10	m
sjever	12,98	m
zapad	12	m
- tlocrtna površina postojeće poslovne građevine	1573	m ²
- tlocrtna površina dogradnje proizvodne hale	1522	m ²
- tlocrtna površina postojeće proizvodne građevine i dogradnje	3104	m ²
- katnost građevine		prizemlje
- visina vijenca		10,92-20,39m
- izgrađenost građevne čestice(max.0,4)		
postojeće građevine 1573 + nova građevina 1522 =	3095	m ²
izgrađena površina / površina građevne čestice 3095 / 9836	0,315	
- zelena površina na građevinskoj parceli	1979	m ²
- bruto građevinska površina postojeće građevine i dogradnje hale s adaptacijom dijela postojećih prostora	3408	m ²
Volumen građevine – dogradnje proizvodnog pogona	18601	m³

<p>ULJANIK d.o.o. za projektiranje i nadzor</p>	<p>Mate Bučara 9 Petrinja</p>	<p>GLAVNI PROJEKT ZA ISHOĐENJE GRAĐEVINSKE DOZVOLE za Dogradnju poslovne građevine - proizvodnog pogona za ekstruziju plastike i adaptacija dijela postojeće građevine k.č.br.3050/1 k.o. Beli Manastir, Bele Bartoka 29, Beli Manastir INVESTITOR: ECOCORTEC d.o.o. Bele Bartoka 29, Beli Manastir</p>	<p>Broj TD -07-03/14</p>	<p>srpanj 2014</p>
--	---------------------------------------	---	----------------------------------	------------------------

Promet u mirovanju (1PM/100m2 bruto izgrađene površine)

Parkirališne potrebe riješene se na nivou cijele parcele – 35 PM (5x2,5m) + 3 PM za osobe smanjene pokretljivosti (5x3,5m)

Projektant arhitektonskog projekta : Miroslav Lazić dia ovl arh